

森精機製 横型マシニングセンター  
NH4000 DCG型 2006年製 S/No. NH401FB1016  
制御装置 : MSX-501 (FANUC-18iMB)  
BBT40 ATC120本 14,000 rpm

### 《機械仕様》

テーブルサイズ/枚数 : 400角 / 3パレット  
テーブル割出角度 : 0.001° 割出  
積載質量 : 400 kg  
ワーク最大振り直径 :  $\phi 630$  mm  
ストローク X : 560 Y : 560 Z : 630 mm B : 360°  
主軸テーパ穴 : BBT40 (2面拘束) (90°)  
主軸速度 : 14,000 rpm  
工具収納本数 : 120本

所要床面 : 2,864 × 3,755 mm 高さ : 2,830 mm  
機械重量 : 9,600kg

### 《オプション内容》

レニショー製 タッチプローブ (ワーク用)  
自動工具長測定  
チップコンベア : 背面出し(スクレーパ式)  
MAPPS II  
プログラム記憶容量 : 2560m  
ヘリカル補間  
一方向位置決め  
リジットタップ  
カスタムマクロB  
ミストコレクター

機種	NH4000	機番	NH401FB1016	制御装置	MSX-501
製造年	2006年				

	項目名	仕様条件・値・製造番号
1	制御装置	FS-18iMB(MAPPS II)
2	対話	GOPⅢ
3	CRTサイズ(インチ)	15インチ
4	MAPPS	MAPPS II
5	工場側電圧(V)	220V
6	周波数(Hz)	60Hz
7	設定単位	ミリ
8	仕向地	国内
9	規格	EN規格未対応
10	塗装色	クールシルバー
11	銘板言語	日本語
12	取扱説明書言語	日本語
13	ブランド名	森精機製作所
14	早送り速度(m/min)	50m/min
15	主軸(第1主軸)出力(kw)	標準(18.5/11kw)
16	主軸(第1主軸)回転速度(min-1)	1400min-1
17	主軸テーパ	40番テーパ
18	主軸テーパ(#40)	7/24テーパ(2面拘束)
19	規格(グリッパ)#40	MAS
20	規格(プルスタッド)#40	90°
21	工具本数	120本
22	パレットチェンジャ	3面回転式APC
23	パレットサイズ	400角
24	パレットタイプ	タップ
25	テーブル割出角度	任意
26	切りくず排出方向	背面出し
27	機外チップコンベア	有り
28	機外チップコンベアタイプ	スクレーパ(ドラムフィルタタイプ)
29	チップバケット	有り
30	(第1主軸)スルースピンドルクーラント装置	サイドスルー
31	クーラントタイプ	クーラント
32	スルースピンドルクーラント装着用ユニット	I/Fのみ
33	スルースピンドルクーラント吐出圧力(MPa)	7.0MPa
34	スルースピンドルクーラント装着用I/Fタイプ	小倉クラッチ/信濃機工I/F
35	クーラントガン	有り

36	機内計測装置(主軸)	オプティカル式タッチセンサ・レニショー
37	機内計測装置(テーブル)	タッチセンサ・メトリック
38	外部Mコード	5個
39	手動パルスハンドル配置	別置き
40	操作盤AC100V用電源コンセント	有り
41	異電圧トランス	不要
42	異電圧トランスケーブル	不要
43	制御盤製作	内製
44	NC画面言語	日本語
45	PC画面言語	日本語
46	警告画面言語	日本語
47	MAPPS II/III/IV 画面言語	日本語
48	プログラム記憶容量(m)	2560m
49	登録プログラム個数	200個
50	ユーザー記憶エリア(MAPPS内蔵)	50MB
51	工具補正組数	200組
52	ワーク座標系組数	48組
53	稼働時間、部品数表示	有り
54	カスタムマクロ	有り
55	カスタムマクロコモン変数	82個
56	工具番号8桁	有り
57	一方向位置決め	有り
58	負荷監視	C(押しボタンタイプ)
59	MORI-NET Global Edition	有り(携帯電話(日本のみ))